诚信经营 / 质量领先

The good faith management, Quality lead

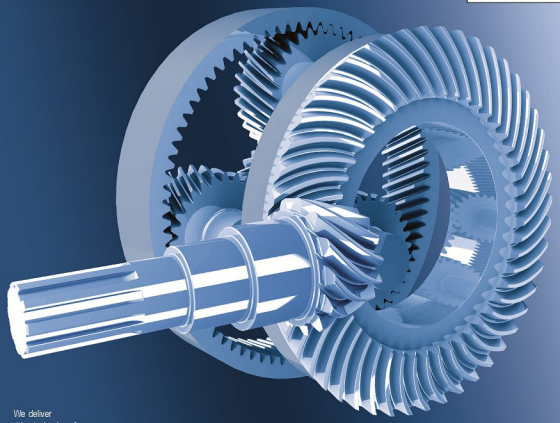
WELTER zahnrad GmbH
Karl-Kammer Straße 7
D-77933 Lahr/Schwarzwald

WELTER zahnrad China Works
威尔特齿轮（南京）有限公司

288 Yuxiu Road
Honglan Industry Park
Lishui, Nanjing, China
中国南京溧水洪蓝集中工业区毓秀路288号
Tel / Fax：+86-25-56600599
Mobile：+86-18913815517（Sales）
WEB：www.welter-china.com
Email：contact@welter-china.com

WELTER zahnrad China Works

威尔特齿轮（南京）有限公司



We deliver
drive technology for:

Mining technology , Marine technology ,
Rolling stock,Construction machines ,
Raw material production and power generation,
Machine tools

WELTER zahnrad China Works www.welter-china.com

Application & Partners

合作伙伴

海事船舶（推进器） Shipbuilding: Rolls–Royce Marine 罗尔斯–罗伊斯船舶，ZF Marine（HRP）采埃孚，Wärtsilä 瓦锡兰集团，Schottel肖特尔，Stork 施拖克，Veth, Thrustmaster of Texas

矿山行业 Mining: SANDVIK 山特维克，Caterpillar 卡特彼勒，Eickhoff 艾柯夫，Joy mining 久益矿山，FLSmidth 艾法史密斯

石油天然气能源行业 Oil & Gas: MAN Diesel und Turbo, Alstom, RWE 德国莱茵电力公司

钢铁行业 Iron & steel: ThyssenKrupp, SMS MEER, Siemens VAI, Danieli

铁路轨道机车 Railway: Bombardier, Siemens

客户

ZF Marine（HRP）
采埃孚

Veth
肖特维进器

Wartsila
瓦锡兰集团（推进器）

Schottel
肖特尔

Stork
施托克

Rolls–Royce Marine
罗尔斯–罗伊斯船（渠道集进器）

Thrustmaster of Texas
美国德州驱动

Voith Turbo
福伊特驱动

Herrenknecht
海瑞克

Sandvik
山特维克

Caterpillar
卡特彼勒

Eickhoff
艾柯夫

Joy Mining
久益采矿设备

FLSmidth
艾法史密斯

RWE Power
德国莱茵电力公司

Madras Cement
马德拉斯水泥（印度）

Hatbach & Braun
哈尔巴赫 和劳恩

ThyssenKrupp Fordertechnik
蒂森克虏伯集团

Citic
中信重工

WTH
沃德传动

应用领域

Tunnel Thrusters
隧道推力器

Thrusters
推力器

Steerable Thrusters
可调向式推进器

Rudder Propeller
转向推进器

Marine Transmission
海事传动

Tunnel Thrusters
隧道推力器

Thrusters
推力器

Turbo Machinery
涡轮增压机

Tunnel Boring Machines
隧道掘进机

Coal Mining
采矿

Coal Mining
采矿

Coal Mining
采矿

Coal Mining
采矿

Coal Mining
采矿

Surface Mining
表层采矿

Cement
水泥

Mining Applications
采矿应用

Material handling
物料运输

Vertical mill
立磨减速机

Reducer
减速机

型号

Bevel Gears
伞齿轮

Spur Gears, Bevel Gears
直齿或伞齿轮

Bevel Gears
伞齿轮

Worm Gear Sets
蜗轮蜗杆副

Spur Gears, Bevel Gears
直齿，伞齿

Bevel Gears
伞齿轮

Bevel Gears
伞齿轮

Bevel Gears
伞齿轮

Spur Gears, Helical Gears
直齿，斜齿

Bevel Gears
伞齿轮

Bevel Gears
伞齿轮

Bevel Gears
伞齿轮

Bevel Gears
伞齿轮

Spur Gears, Bevel Gears
直齿，伞齿

Bevel Gears
伞齿轮

Spur Gears, Bevel Gears
直齿，伞齿

Spur Gears, Bevel Gears
直齿，伞齿

Bevel Gears
伞齿

Bevel Gears
伞齿

国家

Netherland
荷兰

Netherland
荷兰

Netherland
荷兰

Germany
德国

Netherland
荷兰

UK
英国

USA
美国

Germany
德国

Germany, China
德国，中国

Austria
奥地利

Germany
德国

Germany
德国

UK / China
英国 / 中国

USA
美国

Germany
德国

India
印度

Germany
德国

Germany
德国

China
中国

China
中国

WELTER zahnrad China Works

威尔特齿轮（南京）有限公司

威尔特集团专注于传动系统的研发制造，销售网络遍布全球。齿轮零部件加工制造适合于高精度，中小批量的需求。我们的成功源于70年的齿轮加工制造经验和对传动工程技术孜孜不倦的追求。

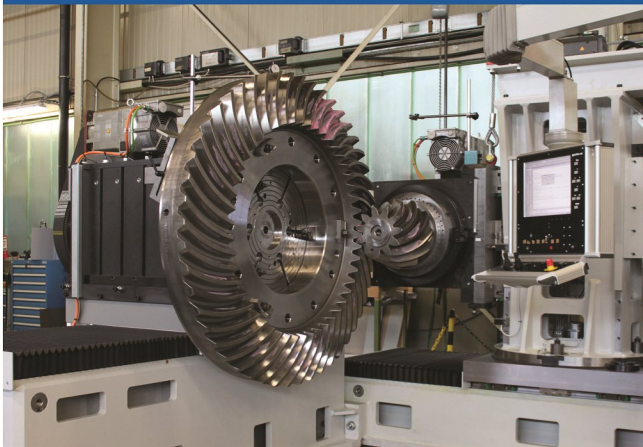
自1946年由工程师Richard Welter先生于德国创建了齿轮加工厂至今，几十年来，我们始终谨记、实践着其箴言“最高的质量，最优的性能”。如今，威尔特集团已成为传动、机械工程领域享有顶级盛名的企业之一。

在德国黑森林区Lahr市（WELTER zahnrad GmbH公司）、法国东部Valff市（SPIROTEC SARL公司）及中国南京市（威尔特齿轮南京有限公司）的现代化加工车间里，每天有超过百名的专业高技能员工就就业业的为提供最优质产品和服务而不懈努力。

我们的合作伙伴来自世界顶级厂家，涉及领域包括减速机、轨道交通、矿业、水泥、输送、海事船舶、能源、印刷机械及机床等行业。

关键齿轮部件加工

WELTER集团擅长根据客户的要求，设计及制造特殊的非标产品。凭借近七十年来在传动技术和齿轮箱工程设计经验，得益于高素质的员工和最新的行业技术，我们能够按照世界著名的Klingelnberg Cyclo Palloid、Palloid、Gleason、Oerlikon、5-axis齿轮加工工艺技术来生产螺旋伞齿和直伞齿轮，以及直径可达2500mm的圆柱齿轮。



Quality Assurance System

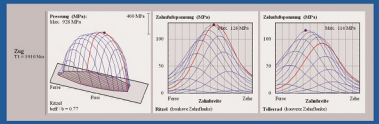
质量保证体系

正是基于对高品质的持续追求，使得WELTER集团在国际上享有盛誉。我们始终如一的高质量标准是建立在公司所拥有的丰富经验、专业水准和高素质员工基础上的。

在制造过程中，ERP系统的拥有使所有在线产品均得以全程监控和测试。
相关数据均被归档，有据可查。

ISO 9001:2008　EN 9100:2009
DIN EN ISO 9001:2000

- DIN 50049–EN 10204–2.3 钢原材料检验
- 热处理记录
- 尺寸检测记录
- 切削加工测量图
- 磁粉探伤检测；浸蚀燃烧检测
- 提供船级社认证，比如 ABS,DNV,GL,BV, CCS等
- 齿轮啮合在线检测（在线啮合检测设备）
- DB质量检测 I 级证书



对于各式应用需求，不仅载荷计算是重要的一环，而且齿面几何的设计要是影响温度和噪音的因素。

Bevel Gear And Bevel Gear Pair

伞齿轮及伞齿轮副

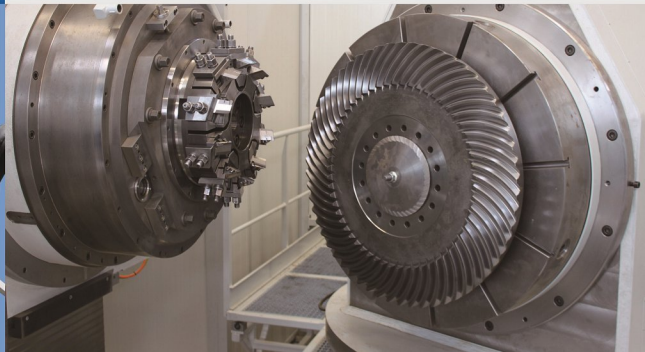
伞齿轮齿制：

- **Klingelnberg Cyclo Palloid**
- **Palloid**
- **Gleason**
- **Oerlikon**
- **5-axis machining**

Klingelnberg G80 磨齿

Hard Cutting 硬切齿

凭借现代化的大型机床设备和领先的生产技术，威尔特生产的伞齿轮直径范围可达3000毫米，模数为任意模数值，螺旋伞齿及斜伞齿覆盖几乎所有技术应用领域的齿轮加工需求。



Processing Capacity Table

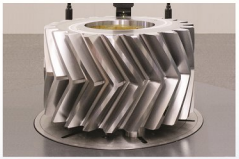
加工能力表

加工种类	加工能力	机台设备
螺旋伞齿 Spiral Bevel Gears Klingelnberg Cyclo Palloid 克林贝格	任意模数，直径达3000mm 硬刮齿HPG，直径达1400mm 磨齿，直径达800mm 软、硬磨齿（任意齿形），直径达3000mm	AMK 250, AMK 400, AMK 630, AMK 635, KNC60, AMK850, AMK 852, KF1400, WNC30, G 30,G 80, DMU65, DMU100, MoriSeiki NT5400, HF2012,W800
Klingelnberg (Palloid)	Module 模数1.25-5 直径30-400mm	AFK 201, AFK 203 切齿，磨齿，测试 Gear Cutting Machines, Tester and Lapper
Gleason 格里森	任意模数，直径达3000mm	DEPO，DMU100，DMU65，G30，G80
直齿、斜齿 Straight/Helical Gears	EXTERNAL外齿 模数2-40 直径达2500mm	Pfauter P400/P630/P900 NC, Liebherr, Lorenz, Modul ZFWZ12 CNC, Maag SH100/SH180 CNC
	INTERNAL内齿 模数2-14 直径30-1500mm	Lorenz S8, Maag SH180, WS650, WS1000, WS1250
	人字齿 模数2-40（70） 直径达2500mm	Maag SH100/180 CNC; SH 180/300
磨齿工艺 Tooth (Profile) Grinding	EXTERNAL外齿 模数2-32 直径50-2000mm 齿面宽达950mm	Niles ZE 630，Höfler Rapid 900 CNC, Gleason Pfauter P1600 CNC, 2000CNC
	INTERNAL内齿 模数2-12 直径400-1600mm	Niles ZE 630，Niles ZE 800， Gleason Pfauter P1600

Five-axis Machining

五轴加工

五轴铣人字齿



五轴加工中心

五轴加工为齿轮加工带来了新的选择，它可以加工先前几乎无法加工的高精度齿形。

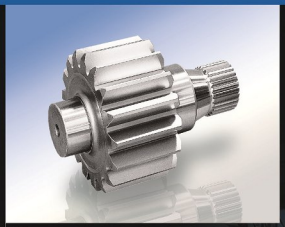
结合最新的检测技术，新部件的齿形与现有齿轮的齿形可以完美的啮合。

Spur and helical gear

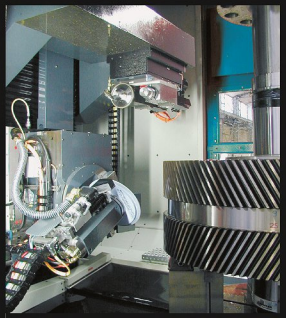
直齿轮和斜齿轮

我们生产齿轮、齿轴、内外齿圈及各种特制齿。
最大直径可达2500mm，齿轮轴长度可达3000mm。

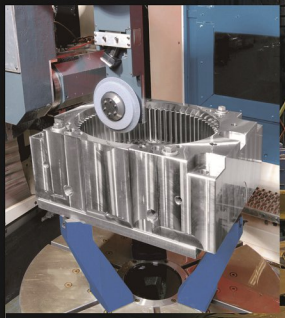
齿轮



齿轴



人字齿齿轮



内齿轮

Worm gear wheel sets

蜗轮蜗杆

标准外形ZI, ZA, ZK, ZN, ZC, Duplex and Cavex
蜗轮直径可达2500 mm,任意模数
蜗杆直径可达300 mm, 长度可达2000 mm

蜗杆加工

蜗杆检测

蜗轮蜗杆

蜗杆

Heat treatment

热处理

齿轮热处理是保证齿轮质量的基础。生产大功率耐磨齿轮，需要渗碳，氮化，等离子氮化以及感应淬火。所有热处理过程都使用最新技术，附有完整的文件证书。

淬火
除了选择合适的原材料外，热处理工艺是生产高强度齿轮部件的重要因素之一。

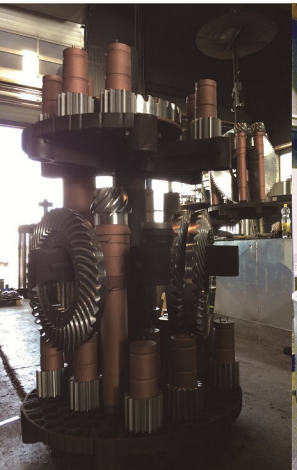
因此，我们采用最先进的程控热处理炉对产品进行热处理：
- 气体渗碳工艺（竖筒式和分层式热处理炉）
- 等离子渗碳工艺
- 池溶式氮化法和快速渗氮工艺
- 可实现较小变形量的模压淬火工艺
- 热处理工件重量可达100吨

Gearbox

齿轮箱

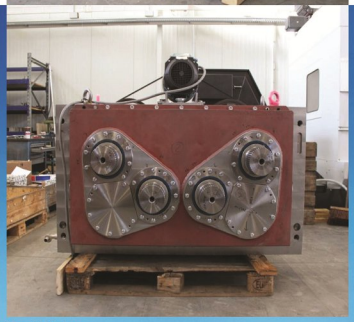
威尔特专业生产各种高速齿轮箱/减速箱，主要用于驱动电厂，石油化工，钢铁等行业中广泛应用的各类水泵、鼓风机、压缩机、发电机等设备。

Roller Press Planetary Gearbox
辊压机行星齿轮箱



高速齿轮箱产品范围
- 单级或多级卧式剖分平行轴齿轮箱
- 立式剖分平行轴齿轮箱
- 行星齿轮箱

特殊设计齿轮箱
- 测试台
- 高速机车
- 核电站
- 油气 开采钻塔



Shredder Reducer
破碎机减速机

Gearbox Retrofit and Maintenance

减速机保养维修

威尔特齿轮（南京）有限公司同时也专注于大型或特大型各品牌、各型号减速机的检查、状态监测、零部件更换、零部件测量、零部件供应等全方位服务。先进齐全的维修设施和工具，经验丰富的专业维修队伍，完善的维修工艺是威尔特减速机维修的品质保证。

100吨行吊

我们对减速机的拆卸和安装有严格的标准要求，轴承的间隙和齿轮啮合调整精确，确保客户设备运转无后顾之忧。

输出法兰吊装

行星轮架吊装

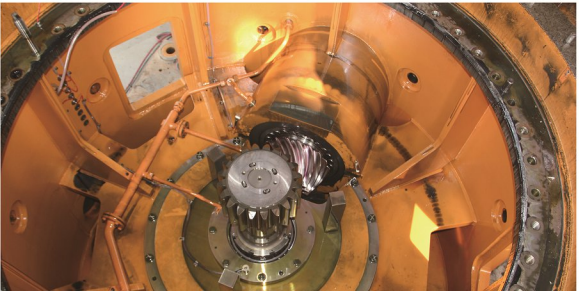
侧隙测量

三坐标测绘

推力瓦安装

齿轮啮合检测

部件的整齐摆放，清洗后的洁净程度，无不体现威尔特的精心和专业。



威尔特公司为客户提供减速机安装现场的技术支持，以及使用过程中的状态监测，全方位的用心服务客户。